



www.insize.com



9224-213

KONTAKT TACHOMETER BEDIENUNGSANLEITUNG

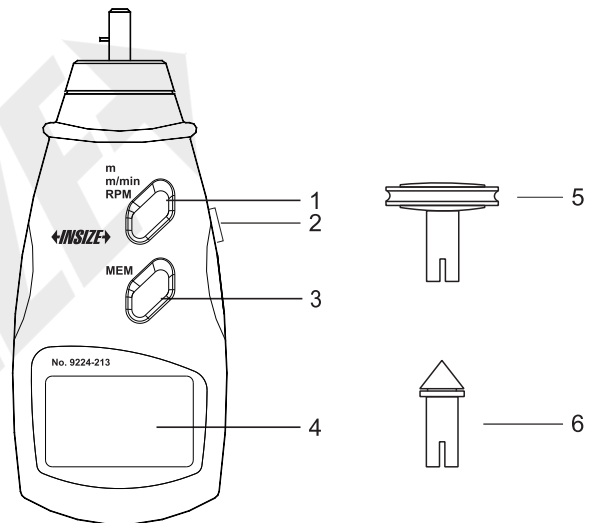
BITTE SCANNEN SIE DEN
QR-CODE, UM DAS
FUNKTIONS VIDEO DER
PRODUKTE ANZUSEHEN.



Allgemeine Einführung

- Der Drehzahlmesser nutzt Mikrocomputer- (CPU-)Technik und Anti-Störungs-Technik für die Kontaktmessung von Drehzahl (U/min), Oberflächengeschwindigkeit (m/min) und Kontaktlänge (m).
- Großer Messbereich und hohe Auflösung.
- Großes LCD-Display für klare Ablesbarkeit.
- Weiße Hintergrundbeleuchtung garantiert Ablesbarkeit in jeder Lichtumgebung.
- Automatische Speicherung von Maximal-, Minimal- und letztem Wert sowie von 96 Sätzen fortlaufender Daten. (Der Drehzahlmesser beginnt nach der ersten Messung mit der Datenspeicherung.)
- Anzeige bei niedriger Batteriespannung.
- Oberflächengeschwindigkeitsrad mit Nut zum bequemen Testen der Oberflächengeschwindigkeit oder Länge von Drähten, Kabeln oder Seilen.
- Glattes Gehäusedesign, angenehm zu halten und zu bedienen.
- Das Gerät ist präzise und robust. Es besteht aus langlebigen, strapazierfähigen Komponenten und einem stabilen, leichten ABS-Kunststoffgehäuse.

Panel-Beschreibung



1. Funktionswahlschalter
2. Messtaste
3. Speichertaste

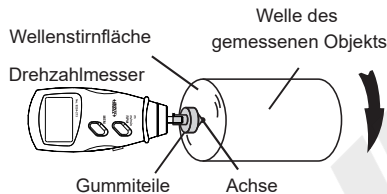
4. LCD-Anzeige
5. Oberflächengeschwindigkeitsrad
6. Kontakt-Tacho-Teil

Bedienungsanleitung

1. Drehzahl messen

- Nach dem Einlegen der Batterien den Funktionsschalter auf 'RPM' stellen und den Kontakt-Tacho anschließen.
- Den Gummikopf mit dem Prüfkörper in Kontakt bringen, sodass er sich mit dem Körper mit synchroner Geschwindigkeit und koaxialer Drehung dreht, wie unten dargestellt.
- Die Messtaste gedrückt halten, um die Messung zu starten, und die Messtaste loslassen, nachdem die angezeigten Daten stabil sind. Das Testergebnis wird automatisch gespeichert.

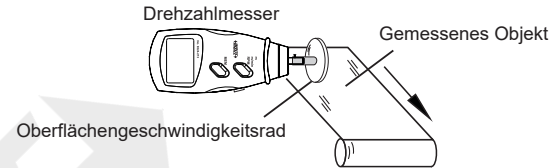
Schematische Darstellung der Kontaktmessgeschwindigkeit



2. Oberflächengeschwindigkeit messen (m/min)

- Wählen Sie den Funktionsschalter auf m/min und installieren Sie das Oberflächengeschwindigkeitsrad.
- Bringen Sie das Oberflächengeschwindigkeitsrad mit dem Prüfkörper in Kontakt, sodass es sich mit dem Körper mit Synchrongeschwindigkeit dreht, wie unten gezeigt.
- Halten Sie die Messtaste gedrückt, um die Messung zu starten, und lassen Sie die Messtaste los, nachdem sich die angezeigten Daten stabilisiert haben. Das Testergebnis wird automatisch gespeichert.

Schematische Darstellung der Kontaktmessung der Oberflächengeschwindigkeit



3. Kontaktlänge messen (m)

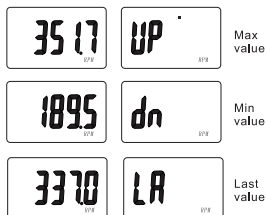
- Wählen Sie den Funktionsschalter auf „m“ und installieren Sie das Oberflächengeschwindigkeitsrad.
- Bringen Sie das Oberflächengeschwindigkeitsrad in Kontakt mit dem Prüfkörper, sodass es sich mit dem Körper mit Synchrongeschwindigkeit dreht, wie oben gezeigt.
- Halten Sie die Messtaste gedrückt, um die Messung zu starten, und lassen Sie die Messtaste los, nachdem sich die angezeigten Daten stabilisiert haben. Das Testergebnis wird automatisch gespeichert.

Anmerkung: Da der Außenumfang und der Nutumfang des Oberflächengeschwindigkeitsrads unterschiedlich sind, beträgt das tatsächliche Testergebnis $0.9 \cdot \text{Anzeigewert}$, wenn die Nut für Tests verwendet wird, z. B. bei Drähten, Kabeln, Seilen und linearen Materialien.

Speicherfunktion

- Nach der Messung die Messtaste loslassen, die Daten werden gespeichert, aber auf dem LCD-Display wird nichts angezeigt. Drücken Sie 'MEM', um den Maximal-, Minimal- und letzten Wert anzuzeigen. Jedes Mal Wenn 'MEM' gedrückt wird, werden auf dem

LCD-Display abwechselnd englische Symbole und Werte angezeigt. 'UP' steht für Max, 'dn' für Min und 'LA' für den letzten Wert, wie unten dargestellt.



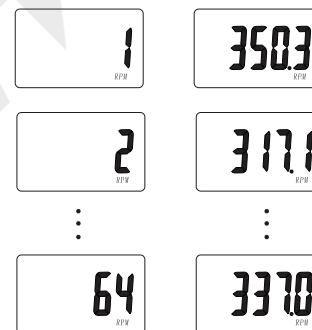
- Nachdem der letzte Wert angezeigt wurde, halten Sie die Taste 'MEM' gedrückt. Das Messgerät wechselt in einen Modus, in dem angezeigt wird, ob eine Reihe gespeicherter Daten abgerufen werden soll. Dabei wird ein Countdown von 20 bis 1 angezeigt, wie unten dargestellt. Während dieses Countdowns zeigt das Messgerät weiterhin den Maximal-, Minimal- und letzten Wert an, wenn die Taste 'MEM' vor dem Countdown auf '1' losgelassen wird. Andernfalls wechselt es in einen Modus, in dem eine Reihe von Daten angezeigt wird.



- Wenn der Countdown bei '1' angelangt ist, erscheint auf dem LCD-Display 'An *' (An ist die Abkürzung für Anamnese, * steht für die Gesamtmenge der gespeicherten Daten). Wenn '*' Null ist, bedeutet dies, dass keine Daten gespeichert sind, wie unten dargestellt.



Bei jedem Drücken der Taste 'MEM' werden die Warteschlangennummer und der gespeicherte Wert abwechselnd auf dem LCD-Display angezeigt, wie unten dargestellt. Nach der Anzeige aller gespeicherten Daten (maximal 96)



Das Messgerät wechselt zurück zur Anzeige der Maximal-, Minimal- und letzten Werte (wenn die Messwerte zu stark variieren, verringert sich die maximale Anzahl der gespeicherten Datensätze). Wenn beispielsweise während einer Messung 64 Datensätze gespeichert werden, wird 'An 64' angezeigt.

Hinweis: Der Kontaktlängenmodus verfügt nicht über eine Max-, Min-Speicher- und Datenspeicherfunktion, sondern zeigt nur den letzten Testwert an. Im Speichermodus gehen durch Drücken der Messtaste alle gespeicherten Daten verloren und es wird eine neue Messung gestartet und Daten gespeichert.

Spezifikation

Messbereich	Drehzahl	0.5~19999RPM
	Linien­geschwindigkeit	0.05~500m/min
	Linienlänge	0.05~99999m
Auflösung	Drehzahl	0.1 U/min (Bereich 0.5 bis 999.9 U/min) 1 U/min (Bereich 1000 bis 19999 U/min)
	Linien­geschwindigkeit	0.01 m/min (Bereich 0.05 bis 99.99 m/min) 0.1 m/min (Bereich 100 bis 500 m/min)
	Linienlänge	0.02m
Genauigkeit	Drehzahl	$\pm(0.4\%n+1d)$ RPM ($n<300$ RPM) $\pm(0.05\%n+1d)$ RPM ($n\geq 300$ RPM) n ist die Drehzahl, d ist die Auflösung
	Linien­geschwindigkeit	$\pm(1\% + 1 d)$ m/min d ist die Auflösung
	Linienlänge	$\pm(1\% + 1 d)$ m d ist die Auflösung
Probenahmezeit		0.8s (above 60RPM)
Betriebstemperatur		0~40°C
Stromversorgung		3×AA-Batterien
Abmessung		171×71×35mm
Gewicht		162g

Batteriewechsel

1. Wenn die Batteriespannung zu niedrig ist, erscheint auf der linken Seite des LCD-Displays das Symbol '  ', das darauf hinweist, dass die Batterie ausgetauscht werden muss.

2. Öffnen Sie die Batterieabdeckung und nehmen Sie die schwache Batterie heraus.

3. Legen Sie neue Batterien wie angegeben ein.

Vorsichtsmaßnahmen

1. Das Paket enthält große und kleine Kegel sowie Zylinderteile zur Messung der Drehzahl. Die großen Kegel- und Zylindergummiteile werden für niedrige Drehzahlen verwendet, die kleinen Kegelgummiteile für hohe Drehzahlen.

2. Wenn das Messgerät längere Zeit nicht verwendet wird, entfernen Sie bitte die Batterien, um ein Auslaufen zu verhindern, das das Messgerät beschädigen könnte.